

DOCUMENTO DO SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO:	FILME STRETCH MANUAL CORELESS 500x35
APLICAÇÃO:	Embalagem terciária

2. PARÂMETROS

2.1 – Parâmetros dos produtos fornecidos

ITEM DE CONTROLE	ESPECIFICAÇÕES				
	Unid.	Nominal	Mín.	Máx.	Tolerância
2.1.1. Aparência	Transparente				N/A
2.1.2. Adesividade do material	Sim				N/A
2.1.3. Espessura	µm	35	33	37	+/- 2
2.1.4. Estiramento	%	170	150	200	+ 30 - 20
2.1.5. Punção	Kgf	1,8	1,5	N/A	+N/A -0,3
2.1.6. Largura	mm	500,0	495,0	505,0	+/- 5,0

2.2. ASPECTO

Bobinas firmes e alinhadas, centralizadas e uniformes, sem apresentar refiles. Tensão uniforme o suficiente para manter um desbobinamento contínuo.

2.3. EMBALAGEM PRIMÁRIA

O produto deverá ser protegido com um material resistente permitido uma adequada segurança até o uso final.

2.4. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO

O fornecedor poderá enviar os laudos de qualidade do produto quando solicitado referente às análises efetuadas durante o processo produtivo.

2.5. SEGURANÇA DO PRODUTO

Quando solicitado, no momento da homologação, o fornecedor poderá enviar os laudos correspondentes ao atendimento dos requisitos de migração química do produto.

É recomendado que o produto seja mantido em locais afastados de áreas em que ele possa entrar em combustão por ação direta do fogo. Não são necessários cuidados especiais para o operador uma vez que o produto não é tóxico.

3. ACONDICIONAMENTO / ARMAZENAMENTO / MANUSEIO

- Local: coberto, fora da exposição do sol, ventilado e isento de odores, seco e sobre estrados de madeira;
- Evitar batidas no corpo ou laterais da bobina, durante o manuseio;
- Evitar quedas ou tombamento das bobinas, durante o manuseio.

4. COMPOSIÇÃO DO MATERIAL

As matérias-primas usadas na composição são resinas de Polietileno de Baixa Densidade Linear (PEBDL).

Elaborador

Área:

C.Qualidade

Colaborador:

Eduardo Nunes

Visto:

Vide original arquivada

Aprovador

Área:

Ger. Qualidade

Colaborador:

Angelina Maron

Visto:

Vide original arquivada