

CADERNO DE ENCARGOS TÉCNICOS

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Erva-Mate Ximango

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

Ximango Industria de Erva Mate Ltda.

Endereço: Rua Pe. Koling 1433 Bairro Centro Ilópolis - RS

3. PROCESSO DE FABRICAÇÃO

A matéria-prima é recebida de produtores selecionados que possuem acompanhamento técnico. Na plataforma de recebimento a matéria prima é transportada mecanicamente até as esteiras transportadoras que levam ao sapecador, onde os ramos verdes são sapecados dentro de um cilindro metálico giratório com temperaturas de até 700 graus. Na sequência vai para um picador onde a erva mate é triturada em pequenas partículas, e através de caracóis vai até o secador (Cilindro Metálico Giratório) onde a temperatura inicial é de 400 graus e a final 60 graus. Neste momento a erva mate é sugada por aspersão, cuja matéria mais leve ou queimada é expelida pelo chaminé. Após este processo a erva mate é conduzida por caracóis a um depósito fechado e escuro, onde fica em repouso por 24 horas. Na sequência a erva mate é conduzida por caracóis transportadores até depósitos fechados que possuem sistema de regulação eletrônicas de quantidades. A alimentação é feita de forma continua até os soques, que por sua vez, através de elevadores a transportam até peneiras que dão uniformidade de tamanho de palitos. Após esse procedimento a erva é conduzida automaticamente até as máquinas empacotadoras que fazem a pesagem eletrônica, passando pela dobradeira que dobra e fecha os pacotes automaticamente.

4. CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

4.1 DESCRIÇÃO

O produto é composto de folhas e outras partes do ramo da erva-mate, fragmentadas e secas.

4.2 COMPOSIÇÃO QUALITATIVA

Folhas e outras partes do ramo da erva-mate (*Ilex paraguariensis*).

4.3 CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

Cor: De verde e seus matizes á amarelo pardo

Odor: Característico

Sabor: Característico

4.4 CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

Umidade (Maximo.): 10g/100g

Cinzas (mínimo) 5,07(max.): 6,60 % em base seca

%g/100g Cinzas insol. HCL(máx.): 1,5%

Cafeína(Maximo)0,1 g/100g

4.5 CARACTERÍSTICAS MICROSCÓPICAS

Sujidades, larvas e parasitos.....máxima 1,0g/100g.

Matéria estranha.....ausência.

4.6 CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

Coliformes..... ausência ou máx.1x10³ NMP/g

Salmonella spp., em 25g..... ausência.

4.7 CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS

Não Há.

4.8 ADITIVOS INCORPORADOS

Não há adição de aditivos.

4.9 CONSERVAÇÃO

Manter em local seco e arejado.

4.10 PERÍODO DE CONSUMO OU DURAÇÃO

Produto com prazo de validade de (365 dias)

5. CONTROLE DE QUALIDADE (Realizado pelo Fabricante)

5.1 MATÉRIA PRIMA

A matéria prima é processada e embalada na própria indústria o que garante a sua pureza, sendo que a mesma é armazenada em depósito com umidade controlada.

5.2 MATERIAL DE EMBALAGEM

O material de embalagem vem acondicionado em caixas de papelão corrugado próprios para o transporte sendo que após o recebimento as mesmas são acondicionadas em contentores nos depósitos próprio para este fim. A embalagem é verificada antes do envase, no que diz respeito a sua integridade e forma, garantido assim sua finalidade de proteção e de acondicionamento.

5.3 DURANTE O PROCESSO

Todo o produto a ser envasado, é primeiramente testado quanto a suas características físicas e sensoriais. Após o início do envase é feito um teste de infusão para avaliar as características organolépticas do produto.

Durante o processo de fabricação, o produto é pesado aleatoriamente em balanças de precisão para minimizar alguma deficiência no envase, uma vez que a máquina trabalha em alta velocidade. Com este procedimento se pode fazer ajustes que se fazem necessários ou excluir produtos que não estejam de acordo com o peso estabelecido.

5.4 PRODUTO FINAL

No produto finalizado a avaliação é feita verificando a integridade da embalagem. A mesma deverá estar com sua estrutura intacta e o lacre perfeito. Após esta análise as mesmas são acondicionadas em fardos e levadas a expedição.

5.5 INSTALAÇÕES E AMBIENTES

Os prédios são de alvenaria e suas paredes são pintadas com uma tinta especial (epoxi), o piso é revestido de material cerâmico liso permitindo com isso uma excelente higienização. A área de depósito e de matérias primas tem suas portas e janelas de acordo com a exigências legais dos órgãos de fiscalização da Secretaria de Saúde e Ministério da Saúde. Temos também sistema de monitoramento e controle de pragas permanente.

5.6 IDENTIFICAÇÃO DO LOTE/ FABRICAÇÃO/VALIDADE

As informações de lote e validade é colocada por um impressora Inkjet marca Imaje.

Os lotes são feitos por produção.

6. APRESENTAÇÃO

6.1 Peso Líquido: 1kg.

6.2 Formato da embalagem: retangular

6.3 Material da embalagem: multifolhado BOPP+PE

7. APRESENTAÇÃO FINAL

7.1 Caixas: com 10 unidades de 1kg